



МАТРИЦА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

Обработка поверхности	Обрабатываемый металл					
	Сплавы al	Сплавы cu	Fe	Нержавеющая Сталь	Сплавы zn	Единица
Анодирование алюминия						
Естественный цвет	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Черный	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Анодирование алюминия Путем полирования						
Естественный цвет	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Черный	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Полирование	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Хроматирование Алюминия./пассивировка						
Прозрачная пассивировка	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Серебрение		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	T
Хромирование	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
Меднение	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
Никелировка	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
Травление нержавеющей Стали				<input checked="" type="checkbox"/>		T
Электролитическое Цинкование						
Пассивировка, Синяя поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, Желтая поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, Желтая поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, Зеленая поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, Черная поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка лантаном		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Лакировка		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Высокая степень коррозионной Защиты (sealer)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Лужение	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
Порошковая окраска	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
Горячее цинкование			<input checked="" type="checkbox"/>			A, l, m, p
Лазерная маркировка	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Шёлкотрафаретная печать	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Отвечает требованиям директивы RoHS

Не отвечает требованиям директивы RoHS

AURAJOKI

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ - ТУРКУ

- Электролитическое цинкование 3,3 x 0,7 x 1,3 м
- Никелировка 2,8 x 0,5 x 1,3 м
- Хромирование 2,8 x 0,5 x 1,3 м
- Анодирование 3,3 x 0,8 x 1,4 м
- Хроматирование 3,3 x 0,8 x 1,4 м
- Лужение 8 x 0,5 x 1,3 м
- Серебрение 1,8 x 0,35 x 1,0 м
- Меднение 2,8 x 0,5 x 1,3 м
- Травление нержавеющей стали 3,3 x 0,7 x 1,3 м
- Барабанные линии (Zn, Ni, Sn, Cu, Ag + пассивировка)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ: Механическая шлифовка/полировка, очистка стеклянными шариками, виброшлифовка, складирование, транспортировка, комплектование, упаковка в упаковку клиента и разные защитные покрытия.

СЕРЕБРЕНИЕ Все изделия после серебрения пассивируются методом одом, предусмотренным в директиве RoHS

ХРОМАТИРОВАНИЕ, ПРОЗРАЧНОЕ Хорошо выдерживает высокие температуры (350 °C), обеспечивает коррозионную защиту столь же высокую, как и у пассивированных методом одом Cr(VI) изделий

- Хорошая сцепляющая основа, к примеру – для слоя краски

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ, ПАССИВИРОВКА – 3 СТЕПЕНИ, ЖЕЛТАЯ ПОВЕРХНОСТЬ (RoHS) Продолжительность тестирования методом солевого тумана ~100 h

- Цвет такой же, как и при пассивировке желтой поверхности степень окисления которой – 6.

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ, ПАССИВИРОВКА ЛАНТАНОМ

- Коррозионная защита в 2,5 раза выше, чем при пассивировке синей поверхности, тестирование методом солевого тумана ~300 h

Хорошее качество самозащиты, если на царапине, достигающей до цинковой поверхности, не начнет сразу же образовываться белая ржавчина

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ, ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ КОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ (FINIGARD-SEALER) - Очень эластичная постобработка оцинкованной и

пассивированной поверхности, дающая высокую коррозионную защиту и выдерживающая высокие температуры (150 °C)

- Обработка без Cr(VI), кроме прочего, дает хорошую стойкость и хорошие качества самозащиты, если на царапине, достигающей до цинковой поверхности, не начнет сразу же образовываться белая ржавчина
- коррозионная защита в 2 раза выше по сравнению с обычной пассивировкой синей поверхности

ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА Обработка без применения тяжелых металлов и фосфатов

- Поверхность, устойчивая к механическому и химическому воздействию - После остывания изделие готово для упаковки и поставки

ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА – ТУРКУ 6,5 x 0,9 x 1,7 м вес 350 kg, предварительная обработка Zirca-Sil TM SA, обработка поверхности цирконием.

- Мастерская порошковой окраски расположена при Туркуском заводе, поэтому предварительную обработку можно проводить быстро и гибко, не транспортируя изделия.