



LURAJOKI

МАТРИЦА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	Обрабатываемый металл					
	Сплавы Al	Сплавы Cu	Fe	Нержавеющая сталь	Сплавы Zn	Единица
АНОДИРОВАНИЕ АЛЮМИНИЯ						
Естественный цвет	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Черный	<input checked="" type="checkbox"/>					T
АНОДИРОВАНИЕ АЛЮМИНИЯ ПУТЕМ ПОЛИРОВАНИЯ						
Естественный цвет	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Черный	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Полирование	<input checked="" type="checkbox"/>					T
ХРОМАТИРОВАНИЕ АЛЮМИНИЯ./ПАССИВИРОВКА						
Желтое хромирование	<input checked="" type="checkbox"/>					T
Прозрачная пассивировка	<input checked="" type="checkbox"/>					T
СЕРЕБРЕНИЕ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	T
ХРОМИРОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
МЕДНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
НИКЕЛИРОВКА	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
ТРАВЛЕНИЕ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ				<input checked="" type="checkbox"/>		T
ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ						
Пассивировка, синяя поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, желтая поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, желтая поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, зеленая поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка, черная поверхность		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Пассивировка лантаном		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Лакировка		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
Высокая степень коррозионной защиты (sealer)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			T
ЛУЖЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	T
ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ			<input checked="" type="checkbox"/>			A, L, M, P
ЗОЛОЧЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ШЁЛКОТРАФАРЕТНАЯ ПЕЧАТЬ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Отвечает требованиям директивы RoHS

Не отвечает требованиям директивы RoHS

LURAJOKI

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ - ТУРКУ

- Электролитическое цинкование 3,3 x 0,7 x 1,3 м
- Никелировка 2,8 x 0,5 x 1,3 м
- Хромирование 2,8 x 0,5 x 1,3 м
- Анодирование 3,3 x 0,8 x 1,4 м
- Хроматирование 3,3 x 0,8 x 1,4 м
- Лужение 8 x 0,5 x 1,3 м
- Серебрение 1,8 x 0,35 x 1,0 м
- Меднение 2,8 x 0,5 x 1,3 м
- Травление нержавеющей стали 3,3 x 0,7 x 1,3 м
- Барабанные линии (Zn, Ni, Sn, Cu, Ag + пассивировка)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ: Механическая шлифовка/полировка, очистка стеклянными шариками, виброшлифовка, складирование, транспортировка, комплектование, упаковка в упаковку клиента и разные защитные покрытия.

СЕРЕБРЕНИЕ *Все изделия после серебрения пассивируются мет.одом, предусмотренным в директиве RoHS*

ХРОМАТИРОВАНИЕ, ПРОЗРАЧНОЕ *Хорошо выдерживает высокие температуры (350 °C), обеспечивает коррозионную защиту, такую же высокую, как и у пассивированных мет.одом Cr(VI) изделий*

- Хорошая сцепляющая основа, к примеру – для слоя краски

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ, ПАССИВИРОВКА – 3 СТЕПЕНИ, ЖЕЛТАЯ ПОВЕРХНОСТЬ (RoHS) *Продолжительность тестирования методом солевого тумана ~100 h*

- Цвет такой же, как и при пассивировке желтой поверхности, степень окисления которой – 6.

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ, ПАССИВИРОВКА ЛАНТАНОМ

- Коррозионная защита в 2,5 раза выше, чем при пассивировке синей поверхности, тестирование методом солевого тумана ~300 h

Хорошее качество самозащиты, если на царапине, достигающей до цинковой поверхности, не начнет сразу же образовываться белая ржавчина

ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ЦИНКОВАНИЕ, ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ КОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ (FINIGARD-SEALER) - *Очень эластичная постобработка оцинкованной и пассивированной поверхности, дающая высокую коррозионную защиту и выдерживающая высокие температуры (150 °C)*

Обработка без Cr(VI), кроме прочего, дает хорошую стойкость и хорошие качества самозащиты, если на царапине, достигающей до цинковой поверхности, не начнет сразу же образовываться белая ржавчина

- Обработка без Cr(VI), кроме прочего, дает хорошую стойкость и хорошие качества самозащиты, если на царапине, достигающей до цинковой поверхности, не начнет сразу же образовываться белая ржавчина
- коррозионная защита в 2 раза выше по сравнению с обычной пассивировкой синей поверхности

ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА *Обработка без применения тяжелых металлов и фосфатов*

- Поверхность, устойчивая к механическому и химическому воздействию - После остывания изделие готово для упаковки и поставки

ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА – ТУРКУ 6,5 x 0,9 x 1,7 м вес 350 kg, предварительная обработка Zirca-Sil TM CA, обработка поверхности цирконием.

- Мастерская порошковой окраски расположена при Туркуском заводе, поэтому предварительную обработку можно проводить быстро и гибко, не транспортируя изделия.